

Operatore dell'abbigliamento

DESCRIZIONE SINTETICA

L'Operatore dell'abbigliamento è in grado di confezionare un capo di abbigliamento e altri prodotti tessili finiti su macchine e impianti automatizzati, seguendo un ciclo di lavorazione predefinito.

AREA PROFESSIONALE

Progettazione e produzione tessile ed abbigliamento – confezione e maglieria

LIVELLO EQF

3° livello

PROFILI COLLEGATI – COLLEGABILI ALLA FIGURA

Sistema di riferimento	Denominazione
NUP	7.2.6.3.0 Operai addetti ai macchinari industriali per confezioni di abbigliamento in stoffa e affini 7.2.6.9.1 Addetti a macchinari per la confezione in serie di passamanerie, feltrerie e prodotti simili
Repertorio delle professioni ISFOL	Tessile, abbigliamento, cuoio - Operaio qualificato

UNITÀ DI COMPETENZA	CAPACITÀ (ESSERE IN GRADO DI)	CONOSCENZE (CONOSCERE)
1. Approntamento macchine della confezione	<p>riconoscere le macchine della confezione da utilizzare per le diverse fasi di produzione</p> <p>individuare le principali apparecchiature da applicare alle macchine: piedini, aghi speciali, ecc.</p> <p>comprendere le schede di lavoro per l'impostazione dei parametri di confezione</p> <p>riconoscere le anomalie di funzionamento</p>	<ul style="list-style-type: none"> ∅ il ciclo di produzione della confezione tessile/abbigliamento: fasi, attività e tecnologie ∅ tipologie delle principali macchine della confezione e apparecchiature: macchine lineari e speciali, tagliacuce, collaretta, piedini, guide, vaporetta, pressa, schede tecniche di lavorazione, ecc.
2. Taglio materiali tessili	<p>identificare le caratteristiche tecniche dei materiali (altezza, verso, disegni, ripetizioni) e rilevare eventuali difetti dei tessuti</p> <p>verificare la predisposizione dei tessuti per il taglio al fine di rimuovere eventuali tensioni in conformità con le istruzioni di stenditura</p> <p>applicare le principali tecniche di taglio ai diversi tipi di materiale tessile</p> <p>riconoscere eventuali anomalie dei tessuti per le annotazioni di accompagnamento ai prodotti tagliati</p>	<ul style="list-style-type: none"> ∅ meccanismi e parametri di funzionamento delle macchine della confezione e apparecchiature ∅ principali tipologie di prodotto: capi/spalla, gilet, impermeabile, gonne, pantaloni, ecc. ∅ principi identificativi del prodotto: tipologia, taglie, tabelle, misure, parti del modello
3. Assemblaggio prodotti tessili	<p>comprendere la scheda tecnica di lavorazione/assemblaggio</p> <p>scegliere le parti che compongono un capo di abbigliamento individuandone le componenti</p> <p>applicare le principali tecniche di cucitura ai diversi tipi di materiale tessile</p> <p>rilevare i difetti sui tessuti e sui semilavorati</p>	<ul style="list-style-type: none"> ∅ caratteristiche merceologiche dei principali tipi di materiali tessili e loro comportamento durante le lavorazioni ∅ principali metodi di cucitura
4. Stiro capi e prodotti tessili	<p>utilizzare le macchine e le tecniche per la stiratura eliminando i difetti di presentazione: pressatura, plissettatura, a vapore, ecc.</p> <p>riconoscere la diversa reazione delle fibre tessili al calore e al vapore</p> <p>verificare il capo finito eliminando i difetti di presentazione</p>	<ul style="list-style-type: none"> ∅ principali tecniche di stesura taglio dei prodotti ∅ procedure e modulistica per il controllo qualità del processo di produzione tessile ∅ principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza ∅ la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

Riferimenti per lo sviluppo, la valutazione, la formalizzazione e la certificazione delle competenze

UNITÀ DI COMPETENZA 1. Approntamento macchine della confezione		
INDICATORI	CAPACITÀ	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> Ø montaggio delle apparecchiature adeguate alla lavorazione richiesta Ø preparazione e regolazione delle macchine sulla base della scheda tecnica di lavorazione dei prodotti Ø esecuzione di semplici operazioni ordinarie di manutenzione della macchina Ø segnalazione delle anomalie rilevate 	<ul style="list-style-type: none"> Ø riconoscere le macchine della confezione da utilizzare per le diverse fasi di produzione Ø individuare le principali apparecchiature da applicare alle macchine: piedini, aghi speciali, ecc. Ø comprendere le schede di lavoro per l'impostazione dei parametri di confezione Ø riconoscere le anomalie di funzionamento 	<ul style="list-style-type: none"> Ø il ciclo di produzione della confezione tessile/abbigliamento: fasi, attività e tecnologie Ø tipologie delle principali macchine della confezione e apparecchiature: macchine lineari e speciali, tagliacuce, collaretta, piedini, guide, vaporetta, pressa, schede tecniche di lavorazione, ecc. Ø meccanismi e parametri di funzionamento delle macchine della confezione e apparecchiature Ø principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza Ø la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)
RISULTATO ATTESO		
macchine della confezione pulite, funzionanti ed impostate secondo le diverse tipologie di lavorazione da eseguire		

UNITÀ DI COMPETENZA 2. Taglio materiali tessili		
INDICATORI	CAPACITÀ	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> Ø rilevazione dei difetti su materiali tessili e semilavorati Ø taglio materiali tessili Ø segnalazione dei difetti rilevati 	<ul style="list-style-type: none"> Ø identificare le caratteristiche tecniche dei materiali (altezza, verso, disegni, ripetizioni) e rilevare eventuali difetti dei tessuti Ø verificare la predisposizione dei tessuti per il taglio al fine di rimuovere eventuali tensioni in conformità con le istruzioni di stenditura Ø applicare le principali tecniche di taglio ai diversi tipi di materiale tessile Ø riconoscere eventuali anomalie dei tessuti per le annotazioni di accompagnamento ai prodotti tagliati 	<ul style="list-style-type: none"> Ø principi identificativi del prodotto: tipologia, taglie, tabelle, misure, parti del modello Ø caratteristiche merceologiche dei principali tipi di materiali tessili e loro comportamento durante le lavorazioni Ø principali tecniche di stesura taglio dei prodotti Ø principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza Ø la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)
RISULTATO ATTESO		
materiali tessili tagliati secondo la scheda tecnica e gli ordini di lavoro		

UNITÀ DI COMPETENZA
3. Assemblaggio prodotti tessili

INDICATORI	CAPACITÀ	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> Ø rilevazione dei difetti sui semilavorati Ø realizzazione delle cuciture Ø congiunzioni di parti di materiali tessili mediante tecniche tradizionali ed innovative Ø rifinitura del capo in tutti i dettagli e accessori previsti 	<ul style="list-style-type: none"> Ø comprendere la scheda tecnica di lavorazione/assemblaggio Ø scegliere le parti che compongono un capo di abbigliamento individuandone le componenti Ø applicare le principali tecniche di cucitura ai diversi tipi di materiale tessile Ø rilevare i difetti sui tessuti e sui semilavorati 	<ul style="list-style-type: none"> Ø principali tipologie di prodotto: capi/spalla, gilet, impermeabile, gonne, pantaloni, ecc. Ø caratteristiche merceologiche dei principali tipi di materiali tessili e loro comportamento durante le lavorazioni Ø principali metodi di cucitura Ø principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza Ø la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

RISULTATO ATTESO

capo assemblato e rifinito secondo il modello di riferimento/scheda tecnica

UNITÀ DI COMPETENZA
4. Stiro capi e prodotti tessili

INDICATORI	CAPACITÀ	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> Ø stiratura intermedia per l'assemblaggio Ø finissaggio dei prodotti tessili Ø stiratura del capo finito Ø abbigliamento e imbusto del capo finito 	<ul style="list-style-type: none"> Ø utilizzare le macchine e le tecniche per la stiratura eliminando i difetti di presentazione: pressatura, plissettatura, a vapore, ecc. Ø riconoscere la diversa reazione delle fibre tessili al calore e al vapore Ø verificare il capo finito eliminando i difetti di presentazione 	<ul style="list-style-type: none"> Ø caratteristiche merceologiche dei principali tipi di materiali tessili e loro comportamento durante le lavorazioni Ø procedure e modulistica per il controllo qualità del processo di produzione tessile Ø principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza Ø la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

RISULTATO ATTESO

semilavorati e/o capi finiti stirati e imbustati